

NR

NEOCUT-PRO

バリ取り作業の高効率化！

バリナイト

速い！
正確！
コスト削減

バリ取りは、手作業からマシニングへ。
形状にバラつきのあるダイカスト鑄造等の
ワークのバリ取り作業の無人化を実現



特長

高速度加工が可能

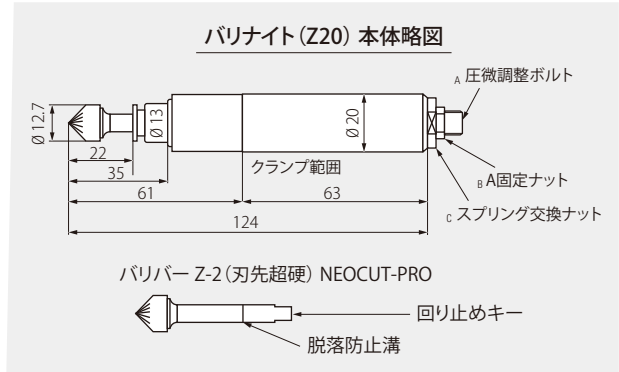
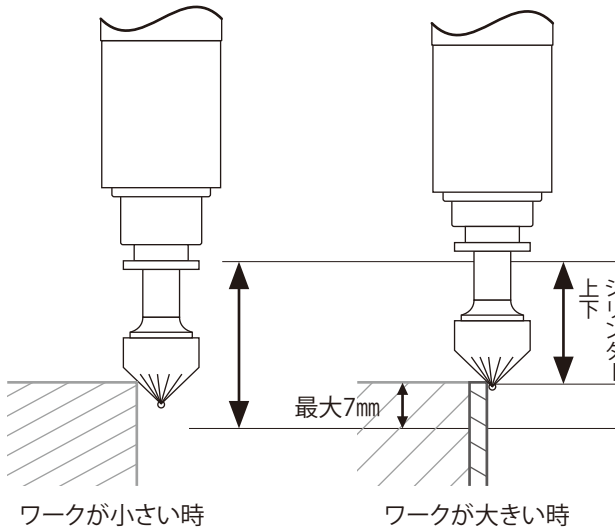
キズをつけない!

作業時間大幅激減!!



バリナイト倣い加工

バリナイトは、製品への食らい込み防止構造になっています。バリバー Z-2と一緒にお使いください。



セット内容

バリナイト本体	Z20
バリバー	Z-2
アルミ用スプリング	Z-S1
鋳鉄用スプリング	Z-S2

※出荷時は、アルミ用で調整装着済

加工例



アルミダイカスト (C 0.2~0.4程度)

ワーク輪郭形状より2.5mm離す。
 工具先端 上面より4.5mm (C2計算Z-6まで可)
 回転数 S5000
 送り速度 F5000

鋳鉄 (糸面取り) | 付属スプリング交換後

ワーク輪郭形状より2.5mm離す。
 工具先端 上面より4.5mm (C2計算Z-6まで可)
 回転数 S5000
 送り速度 F3500

材質及び、バリの大きさ等により、多少のバラツキがあると思いますが、上記を参考に加工してみてください。
 加工後、面取りを大きくしたい場合は、固定ナットを緩め圧微調整ボルトを締め込み固定してお使いください。
 加工後、面取りを小さくしたい場合は、固定ナットを緩め圧微調整ボルトを緩め固定してお使いください。
 バリが大きい場合エアグラインダーでの加工と同じく、2回加工や送り速度を遅くしてください。
 本製品は、予告無しに寸法・形式を変更することがあります。

Youtubeで
動画公開中!



お問い合わせ

